

# TWH-16M-O

## 特性與用途：

TWH-16M-O 為自保護包藥銲線，具有韌性組織，有很強的結合力與韌性，可應用於對接及耐磨、耐蝕堆銲、耐疲勞破壞，它可以用於高碳鋼、低碳鋼、不銹鋼、錳鋼和合金鋼。提供最佳的耐衝擊性與機械特性。

常見的應用包括鐵路道口、錘式粉碎機錘、研磨機、磨煤輪打底層、顎式破碎機和圓錐、旋回破碎機罩及錐等。

## 注意事項：

1. 層間溫度應保持在 250°C 以下，以維持較好的機械特性。

## 銲道化學成份之一例(wt%)：

	C	合金
例值	0.3~0.6	30~50%

## 銲道機械性質之一例：

	抗拉強度 MPa (ksi)	降伏強度 MPa (ksi)	伸長率 %	衝擊值 J (ft-lbf) 25°C J
例值	>900(131)	>570(83)	>32	>100(74)

## 銲道硬度值範圍之一例：

層數	銲態	加工硬化
硬度 (HRC)	18-23	49-54

## 銲接參數建議 DC(+)

銲接參數	線徑(mm)	1.6mm	2.8mm
電壓 (Volt)		24-29	26-32
電流 (Amp)		250-450	350-500
伸出長度 (mm)		25-35	30-40

\* The information contained or otherwise referenced herein is presented only as "typical" without guarantee or warranty, and TienTai Electrode Co., Ltd. expressly disclaims any liability incurred from any reliance thereon. Typical data is obtained when welded and tested in accordance with AWS specification. Other tests and procedures may produce different results. No data is to be construed as recommendation for any welding condition or technique not controlled by TienTai Electrode Co., Ltd.