

SL-305

鹽基度: 0.8

相當規格:

EN ISO 14174 S A CS 2B DC

特性與用途:

SL-305 是一種燒結型、潛弧鐳板帶鐳藥，適合於各不銹鋼板帶堆鐳，有良好之濕潤性，鐳道外觀平順，由於是潛弧鐳接可在堆鐳與母材間獲得良好的融合。在打底及其他道數的鐳接之脫渣性佳。應用於壓力容器結構要求作不銹鋼堆鐳之用。

注意事項:

- (1) 鐳藥若暴露在大氣中太久，應以300~350°C烘乾2小時。
- (2) 鐳接過程中，若使用回收的鐳藥，應添加一定比例之新藥。

鐳道化學成分之一例(wt%):

熔金層	板帶組合	層數	C	Si	Mn	Mo	Cr	Ni	Cu	Nb
308L	TBD-309L	第1層:板帶	0.02	0.38	1.63	0.05	23.3	13.0	0.036	--
	TBD-308L	第2層:板帶	0.01	0.34	1.63	0.02	20.3	10.2	0.029	--
		第2層:熔金	0.03	0.95	0.77	0.02	18.9	10.2	0.029	--
316L	TBD-309L	第1層:板帶	0.02	0.38	1.63	0.05	23.3	13.0	0.036	--
	TBD-316L	第2層:板帶	0.02	0.31	1.75	2.57	18.6	12.8	0.021	--
		第2層:熔金	0.03	0.90	0.88	1.97	17.8	11.9	0.051	--
347	TBD-309L	第1層:板帶	0.02	0.38	1.63	0.05	23.3	13.0	0.036	--
	TBD-347	第2層:板帶	0.01	0.38	1.78	0.07	19.7	10.2	0.048	0.47
		第2層:熔金	0.03	0.94	0.90	0.06	19.0	10.3	0.042	0.29

建議鐳接參數:

- (1) Strip :0.5X60mm DC+/750A/26V/12cpm/伸出長度35mm，鐳藥高度40mm，道溫<150°C。
- (2) 化學成分會受鐳接參數、鐳接設備和鐳道厚度影響，而有所不同。

板帶尺寸:

寬度 & 厚度	重量
30x0.5mm	25-30kg
60x0.5mm	55-60kg

* The information contained or otherwise referenced herein is presented only as "typical" without guarantee or warranty, and TienTai Electrode Co., Ltd. expressly disclaims any liability incurred from any reliance thereon. Typical data is obtained when welded and tested in accordance with AWS specification. Other tests and procedures may produce different results. No data is to be construed as recommendation for any welding condition or technique not controlled by TienTai Electrode Co., Ltd.