

# TF-210

鹽基度: 3.1

相常規格:

EN ISO 14174 S A FB 1 55 AC H5

## 特性與用途：

TF-210 是一種鹼性燒結型鐳藥，它適用於直流、交流兩用單極及雙極鐳接，於窄縫(Narrow gap)鐳接時，良好的鐳道外觀和操控性，穩定的冶金鐳藥特性，於多層潛弧鐳接時，除了有良好的機械性質及低溫衝擊韌性，同時也有良好的 CTOD 測試值(-10°C>0.38mm)。

- 耐低溫衝擊要求
- 海洋平台
- 高張力用鋼板

## 注意事項：

- (1) 鐳藥若暴露在大氣中太久，應以 300-350°C 烘乾 2~4 小時。
- (2) 鐳接過程中，若使用回收的鐳藥，應添加一定比例之新藥。
- (3) 建議在使用時，將鐳藥以加熱的儲槽保存。

## 鐳道化學成分之一例(wt%)：

搭配線材	EN ISO 14171-A	C	Mn	Si	P	S
TSW-12KH	S 46 6 FB S3Si	0.08	1.50	0.39	0.014	0.005
TSW-12KM	S 38 5 FB S2Si	0.06	1.16	0.32	0.015	0.005

## 鐳道機械性質之一例：

搭配線材	AWS A5.17	降伏強度 MPa(ksi)	抗拉強度 MPa(ksi)	伸長率 %	衝擊值 J (ft-lbf)	溫度 °C(°F)
TSW-12KH	F7A8-EH12K	468(68)	562(82)	33	152(112)	-51(-60)
					110(81)	-62(-80)
TSW-12KM	F7A6-EM12K	414(60)	493(72)	34	150(111)	-51(-60)

\*The information contained or otherwise referenced herein is presented only as "typical" without guarantee or warranty, and TienTai Electrode Co., Ltd. expressly disclaims any liability incurred from any reliance thereon. Typical data is obtained when welded and tested in accordance with AWS specification. Other tests and procedures may produce different results. No data is to be construed as recommendation for any welding condition or technique not controlled by TienTai Electrode Co., Ltd.